



EXPERT OF
PRESSURE & TEMPERATURE | **aterma**[®]

Dizayn

- EN 837-1 : Bourdon borulu manometreler
- EN 837-3 : Kapsül diyaframlı manometreler

Dikkat Edilmesi Gereken Konular

- Ürün montajını kılavuzda verilen bilgilere göre yapınız.
- Doğru manometre seçimi yapıldığından emin olun.
- Montaj öncesi sistemde basınç olmadığından emin olun.
- Aksi belirtilmedikçe asla OKSİJEN gazında kullanmayın.
- Basıncı ölçülecek akışkan içerisinde, manometrenin tıkanmasına sebep olacak partikül veya katı tanelerin olmadığından emin olun.
- Manometreyi, katalogunda belirtilen veya imalatçı tarafından belirtilen limit değerleri dışında kullanmayın.

Montaj Bağlantıları ve Uyulması Gereken Kurallar

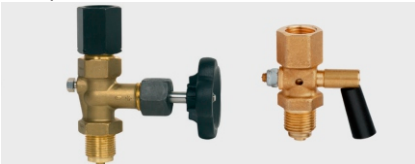
- Montajı anahtar kullanarak, anahtar yüzeyinden yapınız. Kesinlikle manometrenin göstergesinden tutarak el ile montaj yapmayınız.



- Montaj esnasında sızdırmazlığın sağlanması için sisteme uygun conta, o-ring vb. sızdırmazlık elemanları kullanınız.
- Yüksek sıcaklığa sahip akışkan içeren sistemlerde uygun değerlere sahip "sifon-helezon" kullanılması tavsiye edilir.



- Gerek görüldüğü hallerde manometre vanası kullanılması tavsiye edilir.



- Ürün montajını, bağlantı pozisyonuna uygun yapınız.



- Gliserin dolgulı F400 modellerinde manometre üzerinde bulunan tapayı montajdan sonra kesiniz. A300G modellerinde tapayı ON konumuna getiriniz.



- Ani basınç artışlarına ve değişimlerine sahip sistemlerde, manometrenin zarar görmemesi için "resriktörlü" olarak kullanınız. Eğer manometrede "resriktör" yok ise, ayrıca "basınç kırıcı" kullanınız.

Bakım ve Depolama

- Manometreler bakım gerektirmeyen ölçü aletleridir. Ürünü orjinal kutusunda ve katalogta belirtilen ortam sıcaklık koşullarında depolayınız.

Olusabilecek Arızalar ve Nedenleri

- Nakliye ve montaj esnasında, düşme ve darbeye bağlı oluşan arızalar.
- Yanlış ürün seçiminden kaynaklı arızalar.
- Sistem değerlerinin, ürün limit değerlerinin dışında olmasından kaynaklı arızalar.
- Uygun bağlantı ve sızdırmazlığın yapılmaması sonucu oluşan arızalar.
- Sistemde ani basınç artışlarının oluşması sonucu meydana gelen arızalar.
- Montaj esnasında operatör tarafından yapılabilecek diğer hatalardan kaynaklı arızalar.
- Diğer kullanım hatalarından kaynaklı arızalar.
- Yukarıdaki nedenlerden kaynaklı arızalardan firmamız sorumlu değildir.

Üretici Firma Bilgileri

AK TEKNİK FABRİKA MALZ. TİC. VE SAN. LTD. ŞTİ.

Fabrika - Merkez : Meclis Mah. Atatürk Cad. No.51/3
Sancaktepe / İSTANBUL / TÜRKİYE

Telefon : +90 216 314 20 50
Faks : +90 216 314 20 22

Şube : Necatibey Cad. Sait Demirbağ İş Hanı
No.4/41-42 Kat.4
Karaköy / İSTANBUL / TÜRKİYE

Telefon : +90 212 252 06 30
Faks : +90 212 293 40 64

e-posta : info@aterma.com.tr
internet : www.aterma.com.tr



EXPERT OF
PRESSURE & TEMPERATURE | **aterma**[®]

Design

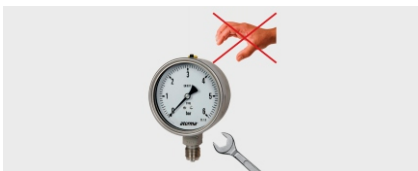
- EN 837-1 : Bourdon tube pressure gauges
- EN 837-3 : Capsule diaphragm pressure gauges

Important Rules Before Assembly

- Make assembly according to informations in user guide.
- Make sure, the correct pressure gauge is choosen.
- Make sure, there is no pressure in the system before assembly.
- If otherwise not specified, never use for OXYGEN gas.
- Make sure, there is no particles in the system fluid that will block to connection of pressure gauge.
- Don't use the pressure gauge out of limits on catalogue page or specified informations by manufacturer.

Assembly Connections and Rules

- Only use spanner and keep only from spanner area. Never keep from case/dial of pressure gauge and never turn by hand.



- Use o-ring or any other sealing equipment that suitable to pressure gauge and system fluid.
- For high temperature systems, It is recommended to use "gauge syphon" with suitable specifications.



- It is recommended to use "gauge valve", if it is necessary.



- Make assembly according to connection position.



- For liquid filled models F400; cut to tip of filling plug and for A300G models; turn to "ON" after assembly.



- If there is peak pressure in the system, please use pressure gauge with "resistor". If the pressure gauge is not with "resistor", it is recommended to use "gauge snubber" or "overload pressure protector".

Maintenance and Storage

- Pressure gauges are not need maintenance. Please keep to pressure gauges in original boxes and suitable ambient temperature during storage.

Possible Failures and Reasons

- The failures that may occur as a result of fall and blows during shipment and assembly.
- The failures induced from choosing the wrong product.
- The failures induced from system specifications are out of pressure gauge's limits.
- The failures that may occur as a result of making inappropriate sealing and assembly.
- The failures that may occur as a result of peak pressure of system.
- The failures that may occur as a result of mistakes of technician when assembly.
- The failures that may occur as a result of other incorrect using.
- The above reasons, our company is not responsible for any failure that may occur.

Manufacturer Company Informations

AK TEKNİK FABRİKA MALZ. TİC. VE SAN. LTD. ŞTİ.

Factory : Meclis Mah. Atatürk Cad. No.51/3
Head Office : Sancaktepe / İSTANBUL / TURKEY

Phone : +90 216 314 20 50
Fax : +90 216 314 20 22

Branch : Necatibey Cad. Sait Demirbağ İş Hanı
No.4/41-42 Kat.4
Karaköy / İSTANBUL / TURKEY

Phone : +90 212 252 06 30
Fax : +90 212 293 40 64

e-mail : info@aterma.com.tr
homepage : www.aterma.com.tr